|  |  |
| --- | --- |
|  |  **ДВНЗ «УНІВЕРСИТЕТ БАНКІВСЬКОЇ СПРАВИ»** **ХАРКІВСЬКИЙ НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ ІНСТИТУТ** **Кафедра ФІНАНСІВ, БАНКІВСЬКОЇ СПРАВИ ТА СТРАХУВАННЯ** |

**ОПИС ДИСЦИПЛІНИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Назва дисципліни** | **Фінанси зарубіжних корпорацій** |
| **Освітній ступінь** | **ступінь перший (бакалаврський)** |
| **Назва освітньої програми** | **6.030508 «Фінанси і кредит»** |
| **Кількість кредитів за ECTS** | **4** |

**1. Мета дисципліни в контексті підготовки фахівців певної спеціальності:** сприяти здобуттю студентами знань з фінансових відносин корпорацій іноземної юрисдикції, в першу чергу – розвинутих країн; освоєння студентами особливостей розвитку теорій фінансів корпорацій та їх практичне застосування.

**2. Заплановані результати навчання:** У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен знати: сутність теорій фінансів корпорацій та їх основні компоненти; сутність, характерні риси і структурні елементи фінансового ринку зарубіжних корпорацій; елементи фінансової звітності зарубіжних корпорацій; загальні характеристики структурних елементів капіталу корпорації; засади оподаткування корпорацій провідних країн світу; форми і види діагносики фінансового стану корпорацій; основні напрямки структурної перебудови корпорацій зарубіжних країн; умови формування та основні світові фінансові центри; особливості бюджетування капітальних вкладень зарубіжних корпорацій; роль і місце зарубіжних корпорацій в системі глобальних фінансів; механізм здійснення міжнародних фінансових операцій; особливості регулювання світових фінансових потоків; фінансові корпорації України в системі світових фінансів.

**3. Форми і методи контролю:**

* Усне та письмове опитування.
* Участь у дискусії та обговоренні питань, які винесені на семінарське заняття.
* Тестування.
* Підготовка доповідей з дисципліни.
* Участь в колоквіумах .
* Залік.

**4. Схема накопичення балів по дисципліні, які отримують студенти**

Оцінювання знань, умінь і навичок студентів здійснюється на основі результатів поточного контролю знань за 100-бальною шкалою. Поточний контроль здійснюється на семінарських заняттях і оцінюється сумою набраних 100 балів.

**5. Хто викладає дисципліну:**

Носова О.В., доктор економічних наук, професор